

TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

A Ordenadora de Despesas da Secretaria de Saúde do Município de Acaraú/CE, abaixo assinando, no uso de suas atribuições legais, torna público para conhecimento dos interessados, o julgamento das propostas de que trata o processo, modalidade **ADESÃO (CARONA Nº 2305.01/2024-CARONA) A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 514/2023, ORIUNDA DO PROCEDIMENTO LICITATÓRIO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2023 - CPLSSA**, que tem como objeto, **AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE PARA UNIDADE DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA EM SAÚDE - HOSPITAL DE ACARAÚ/CE, ATRAVÉS DO RECURSO DE EMENDA PARLAMENTAR COM Nº DA PROPOSTA 11278.643000/1220-14 E PORTARIA Nº 3692 DE 30 DE SETEMBRO DE 2022**, vem **ADJUDICAR e HOMOLOGAR** o presente processo, para que produza os efeitos legais e jurídicos.

Desse modo, satisfazendo à lei e ao mérito, **ADJUDICO e HOMOLOGO** a proponente, Empresa **BAUMER S.A., AV. PREFEITO ANTÔNIO TAVARES LEITE, 181 – MOGI MIRIM, SÃO PAULO, CNPJ. Nº 61.374.161/0001-30**, com o valor global de **R\$ 386.000,00 (Trezentos e oitenta e seis mil reais)**, vencedor desse processo nos termos da lei, o seu objeto, conforme abaixo:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	MARCA	QUANTIDADE	VLR UNIT.	VLR TOTAL
1	<p>TERMODESINFECTORA, CONFORME PARECER DA ENGENHARIA CLÍNICA.</p> <p>1. Identificação do equipamento:</p> <p>Equipamento destinado a lavagem, enxágue e desinfecção térmica automática de utensílios e instrumentais médicos, como frascos de vidro, materiais de anestesia, tubos canulados e acessórios de respirador, seringas, borrachas.</p> <p>2. Especificação:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacidade aproximada de 290 litros (Tolerância de +/- 10%). • Estrutura em perfil e câmara interna de aço inoxidável AISI 316 L; • Câmara interna com acabamento 	UND	BAUMER S.A. TW-E2000-287P	01	R\$ 386.000,00	R\$ 386.000,00

polido espelhado e iluminação interna por lâmpadas fluorescentes;

- Dotada de bandejas de lavagem, apoio inferior e braços giratórios.

- Processos: lavagem com água aquecida através de resistências elétricas blindadas. A água deve ser

aquecida entre 80°C à 93°C, de acordo com o ciclo programado. A água deverá ser aspergida de forma a enxaguar toda a superfície do material.

- Portas: o equipamento deve ter 02 portas, em lados opostos, com sistema de abertura/fechamento por elevação vertical (guilhotina) em vidro temperado, com sistema de segurança (trava) durante os ciclos, criando barreira sanitária e confeccionadas em aço inoxidável AISI 316 l.

- Vedação da porta por injeção de ar comprimido contra um anel em pura borracha de silicone.

- Sistema de válvulas de engate rápido.

- Válvulas de fechamento e abertura automáticas.

- Controle por meio de CLP (controlador lógico programável), com capacidade de pelo menos 16

programas diversos, pré-programados e acessíveis, para operação/intervenção do usuário por intermédio de senha.

- Painel com visor colorido touch screen em ambos os lados para acompanhamento dos ciclos.

- Sistemas com pelo menos 03 (três) bombas peristálticas, com controle de injeção de detergentes.

- Bomba de circulação em bronze;

Sistema hidráulico e tubulação em inox e válvulas inox e

nylon;

- Unidade de secagem na parte superior do equipamento,

para secagem dos materiais e instrumentais através

da circulação de ar quente filtrado, no interior da

câmara.

- Turbina amplamente dimensionada para direcionamento

do ar coletado do ambiente externo por filtro HEPA;

- Acesso frontal com sistema de abertura total para manutenção.

- Bomba de circulação de água nas fases de lavagem, enxágue e desinfecção térmica.

- Injeção de água sobre pressão nas tubulações dos racks e nos braços rotativos;

- Dotado de uma entrada de validação, para posicionamento sensores tipo temperatura.

- Ar aquecido por trocador de calor através de resistências elétricas.

- Ciclo composto por aquecimento controlado por determinado período e resfriamento, programável de

01 a 30 minutos.

- Aquecimento através de grupo de resistências em aço inoxidável.

- Sistema de controle de temperatura e do tempo de secagem;

- Prever condições básicas de comunicação à distância através de modem e ou sistema supervisor para manutenção remota integrado à engenharia e ou sistema de suporte de atendimento técnico do

fabricante.

- Permitir uso dos conceitos de ajustes de parâmetros em processo de validação.

- Impressora para registro de ciclos e parâmetros utilizados.

- Alimentação elétrica trifásica 380V, 60Hz;

3. Acompanha:

Deve possuir 02 (dois) raspa instrumentais com prateleiras e



<p>braços removíveis e capacidade mínima de 10 cestos DIN;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Deve possuir 02 (dois) racks para sistema ventilatório e anestesia com, no mínimo, 8 bocais para traqueia, 4 balões e 16 outras conexões para tubos diversos. • 02 (dois) carros de transporte; • 07 (sete) cestos para instrumental; • 01 (um) sistema completo de osmose reversa compatível com a capacidade do equipamento. • Gabinete de secagem com as seguintes características: <ul style="list-style-type: none"> o Com capacidade aproximada de 600 litros. o Câmara, porta e corpo em aço inoxidável AISI-304 com acabamento escovado; o Fluxo laminar vertical circular por cima, por baixo e por dentro dos materiais a serem processados. o Câmara interna inteiramente soldada. o Pré-filtro e filtro HEPA na entrada do ar; o Alarme sonoro e ou visual; o Dotado de sistema detector de obstáculo, que impeça a abertura simultânea das portas, bloqueios eletrônicos e níveis de proteção por senha; o Proteção contra super aquecimento. o Construído em dupla parede. o Câmara interna com parede superior e inferior com aberturas para uma perfeita circulação do ar quente. • Qualificação instalação, qualificação de operação e qualificação de funcionamento do equipamento após instalação do mesmo a ser realizada por empresa especializada e com certificado de validação com padrões rastreáveis à Rede Brasileira de Calibração; • Fornecimento e instalação de 								
--	--	--	--	--	--	--	--	--



quadro de alimentação elétrica e painel disjuntor compatível com as

recomendações do fabricante, para alimentação dos equipamentos e averiguação da adequação das necessidades de pré-instalação conforme necessidade do fabricante.

- Testes de verificação de aterramento do local de instalação
- Todas as interconexões do equipamento com o painel elétrico.
- Todas as interconexões do equipamento com rede de ar comprimido.
- Todas as interconexões do equipamento com rede hidráulica.
- Todas as interconexões do equipamento com rede sanitária.
- Todas as despesas com deslocamento do equipamento até seu local de instalação, no CME (Central de Material Esterelizado).
- Manutenções preventivas de acordo com programa de manutenção preventiva conforme manual, estando inclusos todos os itens necessários para tal, durante o período de garantia.
- Despesas para manutenção preventiva, calibração, qualificação de instalação, qualificação operacional, qualificação de desempenho e manutenção corretiva pelo tempo de garantia.

4. É exigido:

Completa instalação e treinamento operacional dos equipamentos em, no mínimo, todos os plantões do setor;

Apresentação de catálogo do equipamento, que comprovem o atendimento às especificações técnicas mínimas solicitadas;

Garantia de no mínimo 02 (dois) anos para todas as peças e serviços, contados a partir da data de instalação dos equipamentos, e compromisso de substituição imediata ou de reparos a critério do comprador;

<p>Deve estar de acordo com as seguintes normas: NBR IEC 60601-1;</p> <p>Assistência Técnica comprovada e autorizada pelo fabricante, no Estado do Ceará.</p> <p>Registro no Ministério da Saúde/Comprovação de isenção.</p>					
--	--	--	--	--	--

ACARAÚ/CE, 05 de Junho de 2024.

Atenciosamente,



ANA PAULA PRACIANO TEIXEIRA
Secretária Municipal de Saúde