

Ofício Nº 292/2024

ACARAÚ/CE, 20 DE MAIO DE 2024.

**EMPRESA: BAUMER S.A.**  
**ENDEREÇO: AV. PREFEITO ANTÔNIO TAVARES LEITE, 181 - MOGI MIRIM, SÃO PAULO.**  
**CNPJ. 61.374.161/0001-30**

Vimos, por meio desta, solicitar de V.Sa. que se manifeste quanto a aceitação em fornecer o item descrito abaixo, ao qual foi vencedor junto a **PREFEITURA MUNICIPAL DE RECIFE**, nos quantitativos de itens listados na **ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 514/2023**, oriunda do **PROCEDIMENTO LICITATÓRIO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2023 - CPLSSA**, realizado pela **PREFEITURA MUNICIPAL DE RECIFE - ÓRGÃO GERENCIADOR - SECRETARIA EXECUTIVA DE INFRAESTRUTURA E ARTICULAÇÃO**, que tem como objeto: **"REGISTRO DE PREÇOS, COM VALIDADE DE 12 (DOZE) MESES, PARA A AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS MÉDICO-HOSPITALARES (AUTOCLAVE HORIZONTAL E TERMODESINFECTORA) - 03 (TRÊS) LOTES, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE SAÚDE DA PREFEITURA DO RECIFE"**.

Caso manifeste-se pela adesão, solicitamos documentação de Habilitação conforme estabelecido no **PROCEDIMENTO LICITATÓRIO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 036/2023 - CPLSSA**, e Proposta de Preço nas condições estabelecidas no quantitativo de itens descritos abaixo, para poder adquirir os itens especificados com os seus respectivas quantidades.

	DESCRIÇÃO	MARCA	QUANT.	VLR UNIT	VLR TOTAL
Lote 02	TERMODESINFECTORA, CONFORME PARECER DA ENGENHARIA CLÍNICA.	BAUMER S.A. TW-E2000-287P	01	R\$ 386.000,00	R\$ 386.000,00
Item 01	<b>1. Identificação do equipamento:</b>  Equipamento destinado a lavagem, enxágue e desinfecção térmica automática de utensílios e instrumentais médicos, como frascos de vidro, materiais de				

anestesia, tubos canulados e acessórios de respirador, seringas, borrachas.

## 2. Especificação:

- Capacidade aproximada de 290 litros (Tolerância de +/- 10%).
- Estrutura em perfil e câmara interna de aço inoxidável AISI 316 L;
- Câmara interna com acabamento polido espelhado e iluminação interna por lâmpadas fluorescentes;
- Dotada de bandejas de lavagem, apoio inferior e braços giratórios.
- Processos: lavagem com água aquecida através de resistências elétricas blindadas. A água deve ser aquecida entre 80°C à 93°C, de acordo com o ciclo programado. A água deverá ser aspergida de forma a enxaguar toda a superfície do material.
- Portas: o equipamento deve ter 02 portas, em lados opostos, com sistema de abertura/fechamento por elevação vertical (guilhotina) em vidro temperado, com sistema de segurança (trava) durante os ciclos, criando barreira sanitária e confeccionadas em aço inoxidável AISI 316 L.
- Vedação da porta por injeção de ar comprimido contra um anel em pura borracha de silicone.
- Sistema de válvulas de engate rápido.
- Válvulas de fechamento e abertura automáticas.
- Controle por meio de CLP

(controlador lógico programável), com capacidade de pelo menos 16 programas diversos, pré-programados e acessíveis, para operação/intervenção do usuário por intermédio de senha.

- Painel com visor colorido touch screen em ambos os lados para acompanhamento dos ciclos.
- Sistemas com pelo menos 03 (três) bombas peristálticas, com controle de injeção de detergentes.
- Bomba de circulação em bronze;

Sistema hidráulico e tubulação em inox e válvulas inox e nylon;

- Unidade de secagem na parte superior do equipamento, para secagem dos materiais e instrumentais através da circulação de ar quente filtrado, no interior da câmara.
- Turbina amplamente dimensionada para direcionamento do ar coletado do ambiente externo por filtro HEPA;
- Acesso frontal com sistema de abertura total para manutenção.
- Bomba de circulação de água nas fases de lavagem, enxágue e desinfecção térmica.
- Injeção de água sobre pressão nas tubulações dos racks e nos braços rotativos;
- Dotado de uma entrada de validação, para posicionamento sensores tipo temperatura.
- Ar aquecido por trocador de calor através de resistências elétricas.



- Ciclo composto por aquecimento controlado por determinado período e resfriamento, programável de 01 a 30 minutos.
- Aquecimento através de grupo de resistências em aço inoxidável.
- Sistema de controle de temperatura e do tempo de secagem;
- Prever condições básicas de comunicação à distância através de modem e ou sistema supervisório para manutenção remota integrado à engenharia e ou sistema de suporte de atendimento técnico do fabricante.
- Permitir uso dos conceitos de ajustes de parâmetros em processo de validação.
- Impressora para registro de ciclos e parâmetros utilizados.
- Alimentação elétrica trifásica 380V, 60Hz;

### 3. Acompanha:

- Deve possuir 02 (dois) raspas instrumentais com prateleiras e braços removíveis e capacidade mínima de 10 cestos DIN;
- Deve possuir 02 (dois) racks para sistema ventilatório e anestesia com, no mínimo, 8 bocais para traqueia, 4 balões e 16 outras conexões para tubos diversos.
  - 02 (dois) carros de transporte;
  - 07 (sete) cestos para instrumental;
  - 01 (um) sistema completo de osmose reversa compatível com a capacidade do equipamento.

· Gabinete de secagem com as seguintes características:

o Com capacidade aproximada de 600 litros.

o Câmara, porta e corpo em aço inoxidável AISI-304 com acabamento escovado;

o Fluxo laminar vertical circular por cima, por baixo e por dentro dos materiais a serem processados.

o Câmara interna inteiramente soldada.

o Pré-filtro e filtro HEPA na entrada do ar;

o Alarme sonoro e ou visual;

o Dotado de sistema detector de obstáculo, que impeça a abertura simultânea das portas, bloqueios eletrônicos e níveis de proteção por senha;

o Proteção contra superaquecimento.

o Construído em dupla parede.

o Câmara interna com parede superior e inferior com aberturas para uma perfeita circulação do ar quente.

· Qualificação instalação, qualificação de operação e qualificação de funcionamento do equipamento após instalação do mesmo a ser realizada por empresa especializada e com certificado de validação com padrões rastreáveis à Rede Brasileira de Calibração;

· Fornecimento e instalação de quadro de alimentação elétrica e painel disjuntor compatível com as recomendações do fabricante, para alimentação dos equipamentos e

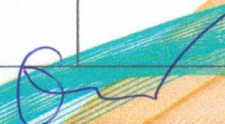
averguação da adequação das necessidades de pré-instalação conforme necessidade do fabricante.

- Testes de verificação de aterramento do local de instalação
- Todas as interconexões do equipamento com o painel elétrico.
- Todas as interconexões do equipamento com rede de ar comprimido.
- Todas as interconexões do equipamento com rede hidráulica.
- Todas as interconexões do equipamento com rede sanitária.
- Todas as despesas com deslocamento do equipamento até seu local de instalação, no CME (Central de Material Esterelizado).
- Manutenções preventivas de acordo com programa de manutenção preventiva conforme manual, estando inclusos todos os itens necessários para tal, durante o período de garantia.
- Despesas para manutenção preventiva, calibração, qualificação de instalação, qualificação operacional, qualificação de desempenho e manutenção corretiva pelo tempo de garantia.

#### 4. É exigido:

Completa instalação e treinamento operacional dos equipamentos em, no mínimo, todos os plantões do setor;

Apresentação de catálogo do equipamento, que comprovem o atendimento às especificações



<p>técnicas mínimas solicitadas; Garantia de no mínimo 02 (dois) anos para todas as peças e serviços, contados a partir da data de instalação dos equipamentos, e compromisso de substituição imediata ou de reparos a critério do comprador; Deve estar de acordo com as seguintes normas: NBR IEC 60601-1; Assistência Técnica comprovada e autorizada pelo fabricante, no Estado do Ceará. Registro no Ministério da Saúde/Comprovação de isenção.</p>				
---	--	--	--	--

Sem mais para o momento, reiteramos votos de estima e consideração.

Atenciosamente,

**ANA PAULA PRACIANO TEIXEIRA**  
Secretária Municipal de Saúde

